

# Druckausdehnungsgefäße

110 - 1000 liters mit feste Membran

Die Membranexpansionsgefäße eignen sich besonders für den Einsatz in Zentralheizungs- und -kühlsystemen nach EN12828, entsprechen mehr als den europäischen Richtlinien und sind mit dem CE-Zeichen versehen.

Die Expansionsgefäße zeichnen sich durch eine glatte Konstruktion, eine hochwertige Membran, eine hochwertige Beschichtung (auf dem Gefäß selbst) und effiziente Produktionsmethoden aus. Weltweit werden Flexcon-Expansionsgefäße täglich in kleinen, mittleren und großen Installationen zur Zufriedenheit von Kunden, Installationsunternehmen und Endbenutzern installiert.

Flexcon-Expansionsgefäße werden ab Werk mit dem vom Kunden angegebenen Stickstoffvordruck geliefert.



	Inhalt [l]	Maße			Gewicht	
		Ø A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	6 bar [kg]	10 bar [kg]
<b>110</b>	110	484	784	360	19,1	38,5
<b>140</b>	140	484	950	360	20,1	44,6
<b>200</b>	200	484	1300	450	27,6	49,3
<b>300</b>	300	600	1330	450	44,1	73,7
<b>425</b>	425	790	1180	610	57,4	105,5
<b>600</b>	600	790	1540	610	70,1	132,0
<b>800</b>	800	790	1888	610	88,0	182,0
<b>1000</b>	1000	790	2268	610	101,4	210,0

- Standardlieferart 6 bar max. Arbeitsdruck (auch in 10 bar erhältlich)
- Geben Sie bei der Bestellung den erforderlichen Vordruck in bar an (0,5 / 1,0 / 1,5 / 2,0 ... usw.).
- Systemanschluss 1 "Außenkabel (oben)



- HSS-Stahl, perfekt geschützt und mit einer glänzenden Epoxidpulverbeschichtung versehen.
- Die extrem geringe Permeabilität der Membran verhindert Vordruckverluste.
- Stickstoffgasfüllung für längere Vordruckretention.
- Das Stickstoffventil ist in einem Nickerchen versunken und wird durch eine Ventilkappe und eine Kunststoffschutzkappe weiter geschützt.
- Schiffe nach EN13831.
- Maximale Temperatur Membran: 70 ° C.
- Geeignet für Anwendungen in Systemen mit einer maximalen Vorlauftemperatur von 120 ° C.
- SBR-Membran.
- Geeignet für Glykollösungen bis zu 50%.
- In Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie 2014/68 / EU.
- Farbe: RAL 3002 (rot).