

## **Flamcovent Smart**

separadores de aire de microburbuja

El aire y la suciedad en un sistema pueden causar problemas como una menor transferencia del calor, fallos, desgaste y ruido. También pueden provocar una interrupción del sistema y un menor rendimiento de la bomba. La consecuencia es un mayor consumo de energía y un sistema poco fiable. En el agua de los sistemas de calentamiento y refrigeración siempre hay aire y gases. Suelen ser el resultado de acciones realizadas (mantenimiento, drenaje y llenado, etc.), microfugas, difusión y procesos químicos en el agua. La nueva gama de separadores de aire y suciedad Flamcovent, Flamco Clean y Flamcovent Clean Smart elimina incluso las más pequeñas microburbujas y las partículas diminutas de suciedad en el agua del sistema. Además, prácticamente no necesitan mantenimiento y la resistencia al flujo es desdeñable, lo que ahorra energía.



- Rendimiento constante durante toda la vida útil
- Mantenimiento mínimo
- Resistencia al flujo extremadamente baja, que resulta en un consumo menor de energía.
- Un rendimiento hasta un 60 % mejor en comparación con los separadores de aire convencionales.



•	B D	•	-
		<b>*</b>	C
			_

Tipo F

	contenido	dimensiones			peso		con. sistemas			
	[1]	A [mm]	B (S) [mm]	B (F) [mm]	C [mm]	Ø D [mm]	Tipo S [kg]	Tipo F [kg]	Tipo S [mm]	Tipo F [DN]
Smart 50	8	472	260	350	338	175	9	14	60,3	50
Smart 65	8	472	260	350	338	175	10	16	76,1	65
Smart 80	25	612	370	470	435	270	17	25	88,9	80
Smart 100	25	612	370	470	435	270	20	29	114,3	100
Smart 125	59	740	525	635	510	360	36	48	139,7	125
Smart 150	60	740	525	635	510	360	37	52	168,3	150
Smart 200	123	975	650	774	670	450	57	80	219,1	200
Smart 250	287	1290	850	990	892	600	125	158	273,0	250
Smart 300	333	1452	850	1006	1032	600	140	184	323,9	300
Smart 350	646	1600	1050	1214	1109	800	256	321	355,6	350
Smart 400	731	1770	1050	1220	1252	800	265	348	406,4	400
Smart 500	1384	2096	1400	1580	1470	1000	503	635	508,0	500
Smart 600	2390	2500	1680	1870	1760	1200	755	963	610,0	600

- Conexión de brida tipo F según EN 1092-1 PN16.
- Presión máxima de trabajo 10 bar.
- Adecuado para sistemas con una temperatura máxima de suministro de 120 ° C.
- Adecuado para soluciones de glicol hasta un 50%.
- De conformidad con la Directiva de Equipos a Presión 2014/68 / UE.